

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ



наименование продукта: **CARLA**

коллекция: **CARLA**

Основные данные

	Результат
ширина с кромкой (+/-)	280 cm
ширина без кромки (+/-)	275 cm
плотность (+/-)	232 g/m²
длина рулона (+/- 5m)	30 m
минимальный заказ	0.1 m
количество цветов	61

Состав сырья

полиэстер	50%
хлопок	50%

Состав верхнего слоя

полиэстер	50%
хлопок	50%

Состав фундамента

полиэстер

хлопок

50%

Технические данные

	Стандарт	Результат
стойкость к истиранию	EN ISO 12 947-2	30 000 Устойчивость к истиранию
стойкость цвета к свету	EN ISO 105-B02	5
устойчивость цвета к влажному истиранию	EN ISO 105-X12	5
устойчивость цвета к сухому истиранию	EN ISO 105-X12	5
влажная усадка		основа 2,7% уток 1,4%
сухая усадка		основа 1,6% уток 0,7%
сдвиг нити в шве	EN ISO 13 936-2	основа 4 mm уток 3 mm
пилинг	EN ISO 12945	4-5

Применение и параметры

мебельное

декоративное



oeko tex

широкая



Содержание



стирайте в щадящем режиме при максимальной температуре 30 °c



не отбеливать



железо при максимальном значении 150 °c



щадящая химическая очистка с помощью тетрахлорэтилена и углеводородных растворителей



не сушить в стиральной машине



сушите в тени в вертикальном положении

Перед заказом

1. Допустимо появление различий оттенков между отдельными производственными партиями.
2. Данные, размещенные на веб-сайте, не являются коммерческим предложением.
3. Технические параметры изделия, размещенные в карте характеристики, мы разрабатываем на базе данных, полученных от производителей.
4. Информация по уходу, относится к продаваемым нами тканям, а не готовым изделиям, состоящих из нескольких элементов.
5. Перед разрезанием ткани следует проверить ее по количеству, качеству и соответствию товара заказу.
6. При покупке целых рулонов допустимы небольшие различия в длине по отношению к указанной.
7. Если возникнут какие-либо сомнения относительно использования наших изделий, рекомендуем воспользоваться закладкой СОВЕТЫ на www.dekoma.eu или непосредственно связаться с нами.
8. Фотографии цветов изделий на сайте могут отличаться от фактических.
9. Ввиду особенностей производственного процесса, указанные параметры, такие как ширина, высота, плотность и рапорт могут незначительно отличаться от заявленных.